



X⁴ Inspection par Rayons X

www.loma.com

Système d'inspection par Rayons X polyvalent et efficace pour l'industrie agro-alimentaire et de l'emballage



- **Polyvalent** Divers modèles avec systèmes de rejet pour couvrir une large gamme de produits emballés
- **Simple d'utilisation** Ecran tactile couleur et interface utilisateur conviviale
- **Sensible** Auto calibration pour maximiser la performance sans programmation
- **Rapide** Vitesse tapis jusqu'à 60 m/min sans perte de performance
- **Fiable** Convoyeur robuste conçu pour répondre aux exigences de production en 24/7

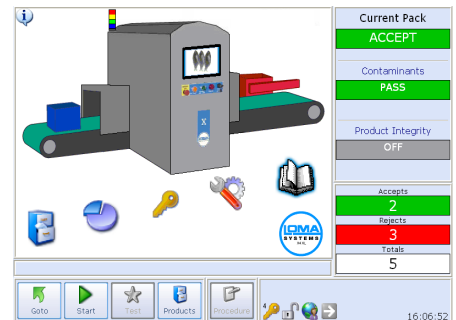
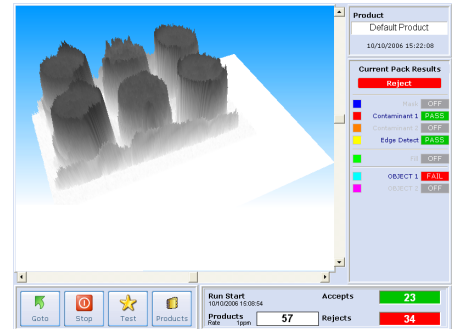
Détection de Métaux - Inspection Rayons X - Tri Pondéral - Capture des Données

Designed to Survive



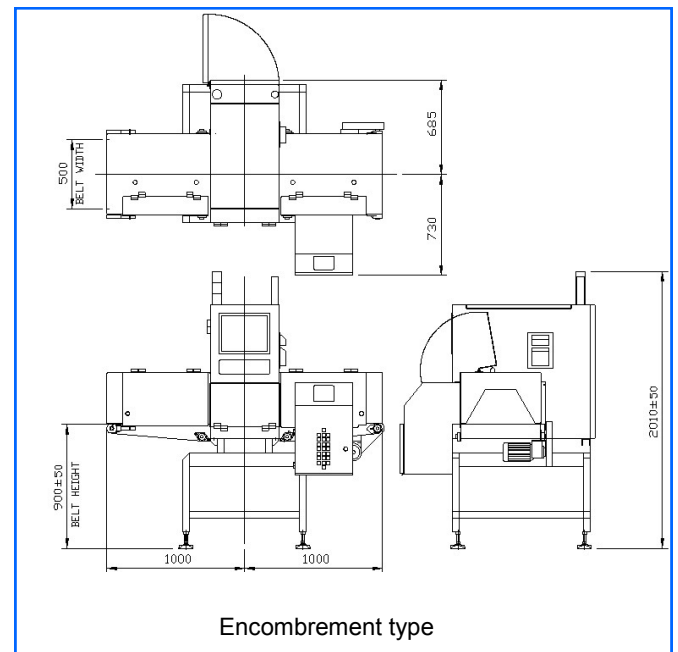
Système d'Inspection par Rayons X

Finition:	Acier inox 304 brossé
Hauteur de ligne type	900 mm ± 50 mm
Longueur système	2000 mm
Largeurs tapis	300 - 500 - 600 mm
Le poids maximum	25kgs
Alimentation électrique	230V - 1ph - 50Hz - N + T ou 110V - 1ph - 60Hz - N + T
Alimentation pneumatique	5 à 8 bars
Options de rejet	Soufflette simple ou double, vérin pousseur. Autres possibilités de rejet sur demande
Environnement	IP55 ou IP66
Type de bande	PU qualité alimentaire
Equipements standards	Bande à détente rapide - Pieds ajustables en hauteur - Mesure de la masse - Produits manquants - Reconnaissance des formes - Archivage images et rapports - Vitesse variable - Capots de protection sur charnière et fermetures électromagnétiques.
Options	Confirmation de rejet et/ou bac plein - Bac de récupération - Rapports à distance - LomaEnet - Modem - Roulettes autobloquantes - Radiomètre.



Spécifications techniques

- Ordinateur industriel modulaire avec carte réseau,
- Disque dur de haute capacité et extensible,
- Système d'exploitation Windows XP,
- Système contrôle digital WASC (Wide Angle - Grand Angle - Self Cooled - Auto-refroidissant),
- Tube rayons X de haute performance (durée de vie du tube estimée de 7 à 10 ans),
- Haute tension et détecteur géré par connexion USB à haute vitesse et grande stabilité,
- Diodes de détection de 0.4 ou 0.8 mm avec gestion automatique de la température,
- Vitesse de balayage de 2000 par seconde,
- Système de visualisation utilisant des techniques et algorithmes de transformation et morphisme des images,
- Mise en route et gestion protégée par clefs,
- Archivage des rapports et images sur USB ou réseau. Système prêt pour liaison Ethernet,
- Autodiagnostic complet et vérification du bon fonctionnement du système avec archivage de la date et de l'heure,
- Prévisions maintenance planifiés ,
- Fonction de test bon fonctionnement,
- Support modem possible,
- Système modulaire entièrement intégré équipé de composants standards.



Système agréé selon la norme NFC 74100

Loma Systems France - 120, rue Jean Jaurès - 92300 Levallois-Perret

Loma Systems, a division of ITW Ltd, Summit Avenue, Southwood, Hampshire, Farnborough, GU14 0NY, GB

Tel: +33 (0) 1 55 69 57 78 Fax: +33 (0) 1 55 17 43 31 Email: fr.sales@loma.com



0111/103

Designed to Survive