



IQ⁺ Farmaceutyczny detektor metali

www.loma.com

Sprawdzone i uniwersalne systemy detekcji metali dla przemysłu farmaceutycznego z kolorowym graficznym ekranem dotykowym



- **Kompaktowe** Łatwa i szybka instalacja za wyciągiem pyłu lub prasą tabletek
- **Wiarygodne** Pewnie działający mechanizm separujący zapewnia precyzyjne odrzucenie zanieczyszczonego produktu
- **Czułe** Zaawansowany proces przetwarzania sygnału pomiarowego zapewnia wysoką czułość detektora
- **Higieniczne** Elementy mające kontakt z produktem można szybko zdemontować i wyczyścić
- **Niezawodne** Solidna konstrukcja zapewnia długotrwałą i niezawodną eksploatację na linii produkcyjnej

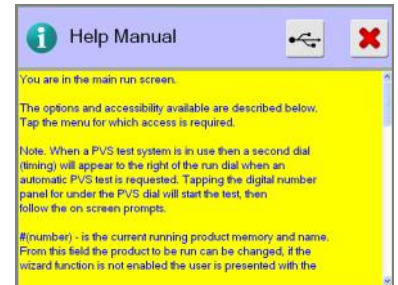
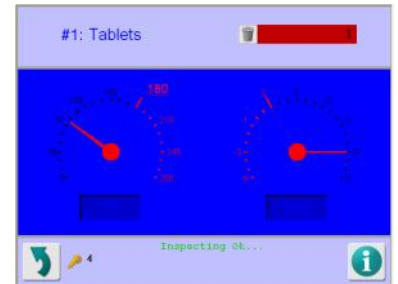
Detekcja metali Kontrola RTG Ważenie dynamiczne Przetwarzanie danych

Designed to Survive



IQ⁺ Farmaceutyczny detektor metali

Wykonanie:	Stal nierdzewna (304) szczotkowana	
Wymiary otworu:	100 x 20mm	100 x 38mm
Zasilanie elektryczne:	110/115/200/220/230V 50/60Hz	
Wysokość wlotu:	530mm do 835mm	
Wysokość wylotu:	240mm do 680mm	
Regulacja wysokości:	Za pomocą teleskopowej sprężyny gazowej	
Kąt pochylenia:	Maksymalnie 45°	
Typ odrzutu:	Kłapa otwierana za pomocą elektromagnesu	
Wydajność:	do 10 000 tabletek / min	
Czyszczenie:	Przetarcie / przedmuchiwanie urządzenia Umycie ześliszgow wlotowych / wylotowych	
Opcje:	Wspornik lampy	LomaEnet
	Port szeregowy	Lampa sygnalizacyjna PVS



Specyfikacja techniczna

Świadectwo walidacji IQ OQ

Sterowanie detektora metali z możliwością aktualizacji

Zaawansowany system walidacji (PVS) wspomaga zgodność z HACCP

Różne sposoby komunikacji dostosowane do protokołów sterujących procesem produkcji

Bezpośrednie przeniesienie napędu eliminujące przenikanie ciepła

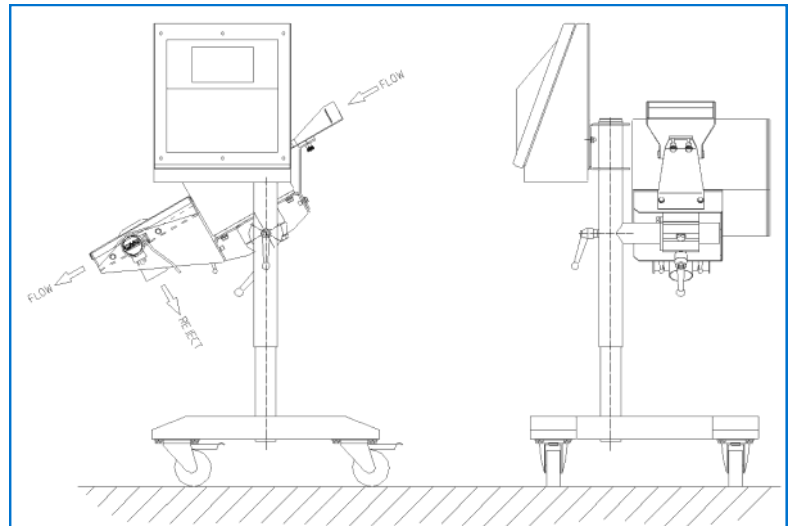
Silne pole detektora eliminuje zakłócenia z otoczenia i zapewnia wysoki poziom detekcji w niekorzystnych warunkach

32-bitowe przetwarzanie sygnału cyfrowego podwyższa poziom detekcji zanieczyszczeń

Częstotliwość pracy 1MHz dla zwiększenia czułości detekcji stali nierdzewnej

Łatwe raportowanie zgodne z HACCP (lub na potrzeby odbiorców), zgodne z OPC i standardami sieciowymi

Archiwizacja danych produktów i backup przez port USB



Loma Systems, Wiśniowy Business Park, ul. Iłżecka 26, Budynek E, 02-135 Warszawa

Tel: +48 22 575 70 25

Fax: +48 22 575 70 01

Email: pl.sales@loma.com



0810/101

Designed to Survive